

# DGPH

26.-27.FEBRUAR 2026

BERLIN

JAHRESTAGUNG &  
MITGLIEDERVERSAMMLUNG

PUBLIC HEALTH IN KRISEN  
UND KATASTROPHEN



Deutsche Gesellschaft für  
**PUBLIC HEALTH** e.V.

# JAHRESTAGUNG | EINLADUNG

## PUBLIC HEALTH IN KRISEN UND KATASTROPHEN

Krisen und Katastrophen nehmen immer mehr Einfluss auf unseren Alltag, egal ob Pandemien, Hitzewellen, Überschwemmungen, geopolitische Konflikte oder Angriffe auf kritische Infrastrukturen. Diese und vergleichbare Ereignisse stellen eine Bedrohung für das Leben und die Gesundheit breiter Bevölkerungsgruppen dar. Die zunehmende Häufung, Intensität und Komplexität kritischer Ereignisse bringen die ohnehin schon strapazierten Strukturen und Prozesse der Gesundheitsversorgung und Krisenbewältigung an ihre Grenzen – von den darin tätigen AkteurInnen ganz zu schweigen. Damit verbunden stellen sich neue Herausforderungen bei der Prävention, Vorsorge und Vorbereitung auf Ausnahmeereignisse sowie bei der Förderung der Resilienz gegenüber Krisen und Katastrophen jedweder Art in allen Settings und Lebensbereichen. Angesichts dessen steht Public Health – als Wissenschaft und Praxis – vor der gewaltigen Aufgabe, unsere gemeinsamen Lebensgrundlagen und die Gesundheit der Bevölkerung auch unter zunehmend unsicheren Bedingungen zu schützen und zu erhalten.

Die vom Fachbereich Public Health Nursing organisierte Jahrestagung 2026 widmet sich daher dem Thema „Public Health in Krisen und Katastrophen“. Gemeinsam wollen wir Überlegungen dazu anstellen, welche Strukturen, Strategien und Kompetenzen erforderlich sind, um den veränderten Gefahrenlagen begegnen zu können – von der Förderung planetarer und globaler Gesundheit, über die frühzeitige, datenbasierte Risikoanalyse, die Entwicklung widerstandsfähiger Strukturen und Angebote des Gesundheitssystems bis hin zur verlässlichen Aufklärung, Information und Vorbereitung der Bevölkerung. Hierzulande noch oft übersehen, haben Public Health ExpertInnen international schon oft unter Beweis gestellt, dass sie in unsicheren Zeiten eine wichtige Ressource für die Beantwortung der mit Krisen und Katastrophen einhergehenden gesundheitlichen und gesellschaftlichen Herausforderungen sein können. Daran Anschluss zu finden, ist hierzulande überfällig.

# JAHRESTAGUNG | PROGRAMM

**DONNERSTAG, 26. FEBRUAR 2026 | CAMPUS CHARITÉ MITTE | BERLIN**

17:00 – 19:30 UHR **MITGLIEDERVERSAMMLUNG**

ab ca. 20:00 UHR **GEMEINSAMES ABENDESSEN**

**FREITAG, 27. FEBRUAR 2026 | CAMPUS CHARITÉ MITTE | BERLIN**

09:00 – 10:00 UHR **TREFFEN DER FACHBEREICHE / ARBEITSGRUPPEN**

10:00 – 10:30 UHR **VERGABE KLIMAPREIS DER PUBLIC HEALTH  
FACHGESELLSCHAFTEN**

10:30 – 12:00 UHR **PUBLIC HEALTH IN KRISEN UND KATASTROPHEN**

*Moderation: Prof. Dr. Michael Ewers*

## **IMPULSE**

Videoimpulse von internationalen  
Public Health Expert\*innen

## **HAUPTVORTRAG**

### **HEALTH SECURITY ALS PUBLIC HEALTH KONZEPT**

Prof. Dr. med. Leif Erik Sander

*Charité - Universitätsmedizin Berlin, Direktor der Klinik für  
Infektiologie und Intensivmedizin*

*Mitglied im ExpertInnenrat der Bundesregierung  
„Gesundheit und Resilienz“*

## **STATEMENTS**

Prof. Dr. Hajo Zeeb

Prof'in Dr'in Dagmar Starke

Dr. Michael Köhler

12:00 – 13:00 UHR **MITTAGSPAUSE**

**3/5**



Deutsche Gesellschaft für  
**PUBLIC HEALTH** e.V.

# JAHRESTAGUNG | PROGRAMM

**FREITAG, 27. FEBRUAR 2026 | CAMPUS CHARITÉ MITTE | BERLIN**

**13:00 – 14:30 UHR    THEMENVERSCHIEDENE WORKSHOPS**

**WS 1: Weltweite Angriffe und Gewalt gegen  
Gesundheitseinrichtungen und Gesundheitsberufe:  
Vorbereitung eines Positionspapiers**

Fachbereich Gesundheit und Arbeit

**WS 2: Implementierungswissenschaft: Ungenutztes  
Potential und aktuelle Chance für Public Health in  
Deutschland**

Fachbereichsübergreifend

**WS 3: LifeGRID - Public Health Forschung zur  
Katastrophenresilienz**

Fachbereich Forschung

**WS 4: Aufklärung und Information der Bevölkerung**

Fachbereich Public Health Nursing

**14:30 – 15:15 UHR    ABSCHLUSSPLENUM**

**Impulse aus den Workshops und Diskussion**

*Moderation: Prof. Dr. Michael Ewers*

**15:30 – 16:30 UHR    TREFFEN DER FACHBEREICHE / ARBEITSGRUPPEN**

# JAHRESTAGUNG | ORGANISATION

## INHALTLICHE PLANUNG

Prof. Dr. Michael Ewers (Sprecher FB PHN) | [michael.ewers@charite.de](mailto:michael.ewers@charite.de)  
Lilian Salis (Stellv. Sprecherin FB PHN) | [phn@dgph.info](mailto:phn@dgph.info)  
Dr. Michael Köhler (Vorstand) | [michael.koehler@dgph.info](mailto:michael.koehler@dgph.info)

## ORGANISATION

Charité - Universitätsmedizin Berlin  
Michael Schlick-Bouveret | [michael.schlick@charite.de](mailto:michael.schlick@charite.de)  
Susanne Herrmann | [sekretariat-igpw@charite.de](mailto:sekretariat-igpw@charite.de)  
Geschäftsstelle DGPH  
Sebastian Hinck (Vorstand) | [geschaefsstelle@dgph.info](mailto:geschaefsstelle@dgph.info)

## VERANSTALTUNGSORT

Charité - Universitätsmedizin Berlin  
Campus Charité Mitte  
Charitéplatz 1, 10117 Berlin  
Plenum: Hörsaal 21 - Paul Ehrlich  
Besuchsadresse: Virchowweg 4  
[https://www.charite.de/service/lageplan/plan/map/ccm\\_virchowweg\\_4](https://www.charite.de/service/lageplan/plan/map/ccm_virchowweg_4)

## ANMELDUNG

Anmeldung für die Jahrestagung der DGPH 2026 unter:  
<https://forms.office.com/e/BU1zD5ZwwR>



## TAGUNGSGEBÜHREN

20€ für Studierende  
50€ für Mitglieder der DGPH  
70€ für Nicht-Mitglieder

## ÜBERNACHTUNG

Übernachtungsmöglichkeiten unterschiedlicher Kategorien sind über folgende Webseite buchbar – eine rechtzeitige Buchung wird empfohlen.  
<https://www.berlin.de/hotels/>